Patent number: EP0598172 Publication date: 1994-05-25

Inventor: ZETTNER HANS (DE)

Applicant: 4P RUBE GOETTINGEN GMBH (DE)

Classification:

B65D43/02; B65D51/20; B65D43/02; B65D51/18;

(IPC1-7); B65D43/10

- european: B65D43/02S3E; B65D51/20 Application number: EP19930103552 19930305 Priority number(s): DE19924238890 19921119 Also published as:

DE4238890 (A1) EP0598172 (B1)

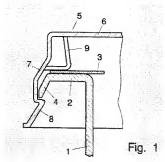
Cited documents:

US3237803 US3967731 US3447714 US3452896 US4705172

Report a data error here

Abstract of EP0598172

A lid, especially made by thermoforming a sheet of plastic material and used for closing and reclosing a plastic container (1), wherein the lid (5, 15, 55, 65) is provided with a clamping edge (7, 17, 57, 67) which projects downwards and engages below a protruding projection (4) of the container (1), wherein the top wall (6, 16, 56, 66) of the lid extends in a mainly planar manner and is drawn outwards into the edge region, and stacking means (8, 18, 58, 68) being provided, which are located outside the top wall and guarantee a spacing between the adjacent top walls when a plurality of lids are stacked one above the other.







(1) Veröffentlichungsnummer: 0 598 172 A1

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 93103552.1

(61) Int. Cl.5: B65D 43/10

Anmeldetag: 05.03.93

Priorität: 19.11.92 DE 4238890

Veröffentlichungstag der Anmeldung: 25.05.94 Patentblatt 94/21

 Benannte Vertragsstaaten: AT BE CHIDE DK ES FRIGBIGRIE IT LILU MC NL PT SE

Anmelder: 4P Rube Göttingen GmbH Postfach 32 23 D-37022 Göttingen(DE)

(2) Erfinder: Zettner, Hans F.v.Bodelschwingh-Strasse 3 W-3400 Göttingen(DE)

Vertreter: Hutzelmann, Gerhard Duracher Strasse 22 D-87437 Kempten (DE)

Deckel, insbesondere aus einer Kunststoffolie tiefgezogener Deckel.

 Deckel, der insbesondere aus einer Kunststoffolie tiefgezogen ist und zum Verschließen und Wiederverschließen eines Kunststoffbehälters(1) dient, woboi der Deckel(5,15,55,65) mit einem nach unten stehenden Klemmrand(7,17,57,67) versehen ist, welcher unter einen vorstehenden Ansatz(4) des Behälters(1) greift, wobei die Oberwand(6,16,56,66) des Deckels weitgehend eben verläuft und bis in den Randbereich nach außen gezogen ist und wobei außerhalb der Oberwand gelegene Stapelmittel-(8,18,58,68) vorgesehen sind, welche beim Übereinanderstapeln mehrerer Deckel einen Abstand zwischen den benachbarten Oberwänden gewährlei-

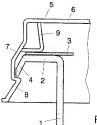


Fig. 1

Die Erfindung bezieht sich auf einen Deckel, der insbasondere aus einer Kunststoffolie tiefgezogen ist und zum Verschließen und Wiederverschießen eines Kunststoffbehälters dient, wobei der Dekkel intit einem nach unten stehenden Klemmrand versehen ist, welcher unter einen Wuist des Behälters greift

Derartige Deckel werden maschinell mit hoher deschwindigkeit von einem Stapel abgezogen und auf die zu verschließenden Behälter aufgesetzt. Dabei ist es sehr wichtig, daß sich die Deckel einwandfrei omtstapoln und nicht gleichzeitig mehrore Deckel vom Stapel abgezogen werden. Man hat daher sehr wirksame Stufen und dergleichen als Stapelnillen an diesen Decken vorgesehen, die zwar den vorgesehenen Zweck sehr gut erfüllen, die jedoch auch einen großen Anteil der Oberwand des Deckels einnehmen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Deckel der genannten Art so auszugestalten, daß eine einwandfreie Entstapelung gewährleistet ist und trotzdem kein unnötig großer Anteil der Oberwand dafür eingesetzt werden muß.

Disse Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Oberwand des Deckels weitgehend eben verläuft und bis in den Randbereich nach außen gezogen ist, und daß außerhalb der Oberwand geisigene Stapelmittel vorgesehen sind, welche beim Übereinanderstapeln mehrerer Deckel einen Abstand zwischen den benachbarten Oberwänden gewährleisten.

Die frei von Stapelmitteln ausgebildete Oberwand kann somit vollflächig als Displayfläche für Informationen an den Konsumenten eingestzt werden

Eine vorteilhafte Ausgestaltung der Erfindung liegt darin, daß in den nach unten stehenden Klemmrand radial nach innen gerichtete Einbuchtungen eingeprägt sind, welche sich am darunterliegenden Becherrand abstützen.

Diese Einbuchtungen haben sich als sehr vorteilhafte Stapelmittel auch für übereinandergestapelte Deckel erwiesen, wobei die Oberwand des Deckels weitgehend unbeeinflußt bleibt.

Eine weitere vorteilhafte Ausgestaltung der Erindung liegt darin, daß der Klemmrand einen weiteren nach unten abstehenden Ansatz aufweist, wobei am Übergang zwischen dem Klemmrand und dem Ansatz eine nach außen Überstehende und wenigstens annähernd perallei zur Überwand verlaufende Stufe vorgesehen ist, auf weiche sich das untere Ende des Ansatzes eines darüber gestapelten weiteren Deckels abzustützen vermag.

Hierbei sind die Stapelmittel völlig unabhängig von der Oberwand des Deckels ausgebildet, so daß diese auch nicht beeinträchtigt wird.

Die Sicherheit der Stapelung und Entstapelung wird noch weiter erhöht, wenn erfindungsgemäß

am unteren Ende des am Klemmrand angeformten Ansatzes eine wenigstens annähernd parallel zur Stufe verlaufende Umfangsfläche angeformt ist.

Damit ist eine sichere gegenseitige Abstützung gewährleistet.

Eine ebenfalls sehr vorteilhafte Ausgestaltung derErfindung liegt darin, daß am Klemmrand ein nach innen gezogener Klemmwulst vorgesehen ist, der soweit nach innen gezogen ist, daß er unterhalb der äußeren Begrenzungskante der Oberwand liegt.

Beim Übereinanderstapeln stützt sich dieser Klemmwulst, der gleichzeitig zum Festlegen des Deckels am Behälter dient, am Rand des darunterliegenden Deckels sehr wirksam ab, wodurch eine saubere Entstapelung erzielt wird.

Dabei hat es sich als sehr günstig erwiesen, wenn erlindungsgemäß die äußere Begrenzungskante der Oberwand wenigstens genngfügig aus der Ebene der Oberwand nach oben gezogen ist.

Damit ist eine definierte Gegenkante für den Klemmwulst als Stapelmittel geschaffen.

In der Zeichnung ist die Erfindung anhand eines Ausführungsbeispiels veranschaulicht. Dabei zeigen:

Fig.1 einen Vertikalschnitt durch einen tiefgezogenen Kunststoffbehälter, auf den ein Klemmdeckel aufgesetzt ist, der an seinem Umfang mit nach innen gerichteten Einbuchtungen versehen ist,

Fig.2 ein Schaubild eines solchen Deckels, Fig.3 zwei übereinander gestapelte Deckel die sich über die Einbuchtungen gegenseitig abstützen.

Fig.4 eine weitere Ausgestaltung eines Klemmdeckels, mit einem nach unten stehenden Ansatz und einer zwischen dem Klemmrand und dem Ansatz liegenden nach außen vorstehenden Stufe

Fig.5 einen Veräkalschnitt durch einen weiter ren Deckel, der mit einem nach innen stehenden Klemmwulst versehen ist, der sich als Stapelmittel auf der Umfangskante eines darunter gestapelten weiterenDeckels abstützt.

Fig.6 einen weitgehend dem Ausführungsbeispiel nach Fig.5 entsprechenden Deckel, bei dem die Außenkante der Oberwand etwas hochgezogen ist und

Fig.7 ein Schaubild eines Deckels nach Fig.6, bei dem als Klemmwulst einzelne, von einander getrennte Einbuchtungen vorgesehen sind.

Mit 1 ist in Fig.1 ein aus einer Kunststoffolie tiefgezogener Behälter bezeichnet, der einen Siegelrand 2 aufweist. Auf diesen Siegelrand 2 ist eine ebenfalls aus Kunststoff bestehende Verschlußfolie

55

16

3 aufgesiegelt. Der Siegelrand 2 ist an seiner Außenkante mit einem nach unten abgebogenen, umlaufenden Ansatz 4 versehen, an dem sich ein Deckel 5 verhakt. Dieser Deckel 5 beteht aus einer eben ausgebildeten Oberwand 6. an die ein nach unten abstehender Klemmrand 7 angeformt ist. Aus dem Klemmrand 7 ragt ein Klemmwulst 8 nach innen, der sich unter dem Ansatz 4 verhakt. Aus der Fläche des Klemmrandes 7 sind unterhalb der Oberwand Einbuchtungen 9 ausgeprägt, die sich im auf den Behälter aufgesetzten Zustand auf dem Siegelrand 2 abstützen. Während der Stapelung mehrerer Deckel stützen sich die Einbuchtnagen 9 auf der Oberwand des ieweils darunterliegenden Deckels ab, wodurch zwischen den Oberwänden zweier benachbarter Deckel ein Abstand vorliegt. der ein gegenseitiges Festsaugen verhindert.

Beim Ausführungsbeispiel nach Fig.4 ist auf den Behälter 1 ein Deckel 15 aufgesetzt, der mit seiner Oberwand 16 unmittelbar auf der Verschlußfolie 3 aufliegt, ohne mit dieser verbunden zu sein Der Klemmrand 17 dieses Deckels 15 ist mit einem Klemmwulst 18 versehen, der unter den Ansatz 4 des Siegelrandes 2 greift. An den Klemmrand 17 ist unten ein umlaufender Ansatz 19 angeformt. wobai zwischen diesem Ansatz 19 und dem Klemmrand 17 eine parallel zur Oberwand 16 verlaufende Stufe 20 vorgesehen ist, die nach außen übersteht und auf welcher sich der Ansatz 19 eines darüber gestapelten weiteren Deckels 15 abzustützen vermag. Am unteren Rand des Ansatzes 19 ist eine nach außen gerichtete, parallel zur Stufe 20 verlaufende Umfangsfläche 21 angeformt, welche das Abstützen des Ansatzes 19 auf der Stufe eines darunter gestapelten Deckels 15 noch weiter erleichtert.

Beim Ausführungsbeispiel nach Fig.5 ist ein Deckel 55 mit einem innerhalb des Klemmrandes 57 liegenden und nach innen gezogenen Klemmwulst 58 versehen, der soweit nach innen gezogen ist, daß er unterhalb der äußeren Begrenzungskante der Oberwand 56 liegt. Dieser Klemmwulst 58 besteht aus einzelnen, in einer Umfangslinie liegenden Wulstabschnitten, die aus dem Klemmrand nach innen herausgedrückt sind. Auch bei diesem Deckel 55 liegt die Oberwand 56 auf einer aufgesiegelten Verschlußfolie 3 des Behälters 1 auf und der Klemmwulst 58 stützt sich unter dem umlaufenden Ansatz 4 des Siegelrandes 2 ab. Am unteren Ende des Klemmrandes 57 ist eine nach außen gerichtete Umfangsfläche 51 angeformt, welche zwar keine Abstützfunktion hat, aber zum leichteren Erfassen des auf den Behälter aufgesetzten Dekkeis dient.

Beim Ausführungsbeispiel gemäß den Figuren 6 und 7 entspricht die Form des Deckels 85 weitgehend der des Beispiels nach Fig.5, jedoch ist der Umfangsrand 76 der Oberwand 66 geringfügig

nach oben aus deren Ebene hochgezogen. Der Klemmwulst 68, der auch hierbei wieder aus einzelnen Wulstabschnitten besteht, stützt sich beim Übereinanderstapeln mehrerer Decket 65 auf dem

hochgezogenen Umfangsrand 76 des darunter befindlichen Deckets ab, während er im auf einen Behälter aufgesetzten Zustand unter dessen umlaufenden Ansatz 4 greift.

Bei all diesen Ausführungsbeispielen ist gewährleistet, daß die Deckfläche großflächig als Displayfläche erhalten bleibt, da sie selbst keinerlei Stapelmittel enthält.

Patentansprüche

- 1. Deckel, insbesondere zum Wiederverschließen eines Kunststoffbehälters(1), wobei der Deckel, (5.15,5.65,5 mit einem nach unten stehenden Klemmrand(7.17,57,67) versehen ist, welcher unter einen vorstehenden Ansatz(4) des Behälters(1) greift, dadurch gekennzeichnet, daß die Oberwand(6,16,56,66) des Deckels-(5.15,55,65) weitgehend eben verläuft und bis in den Randboreich nach außen gezogen ist, und daß außerhalb der Oberwand gelegene Stacelmitel(8,18,56,68) vorgesehen sind, welche beim Übereinanderstapeln mehrerer Dekkel einen Abstand zwischen den benachbarten Oberwänden gewährleisten.
- Deckel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in den nach unten stehenden Klemmrand(7) radial nach innen gerichtete Einbuchtungen(9) eingeprägt sind, welche sich am darunterliegenden Becherrand(2) abstützen.
- 3. Deckel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Klemmrand(17) einen weiteren nach unten abstehenden Ansatz(19) aufweist, wobei am Übergeng zwischen dem Klemmrand(17) und dem Ansatz(19) eine nach außen Überstehende und wenigstens annähernd parallel zur Überwand(16) veräufende Stufe(20) vorgesehen ist, auf welche sich das untere Ende des Ansatzes(19) eines darüber gestapelten weiteren Deckels(15) abzustützen vermag.
- Deckel nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß am unteren Ende des am Klemmrand(17) angeformten Ansatzes(19) eine wenigstens annähernd parallel zur Stule(20) verlaufende Umfangsfläche(21) angeformt ist.
 - Deckel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß am Klemmrand((57,67) ein nach innen gezogener Klemmwulst(58,68) vorgese-

hen ist, der soweit nach innen gezogen ist, daß er unterhalb der äußeren Begrenzungskante der Oberwand(56,66) liegt.

 Deckel nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die äußere Begrenzungskante-(76) der Oberwand(66) wenigstens geringfügig aus der Ebene der Oberwand(66) nach oben gezogen ist.

,

15

20

25

30

35

40

45

50

55

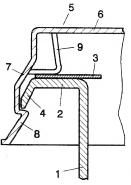
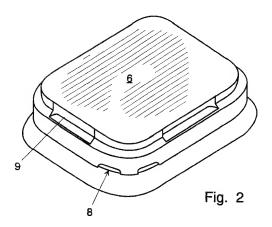


Fig. 1



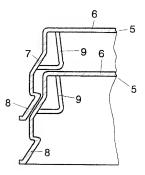


Fig. 3

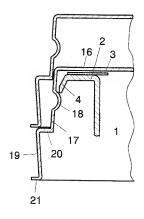


Fig. 4

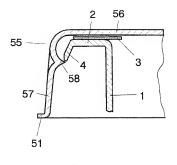


Fig. 5

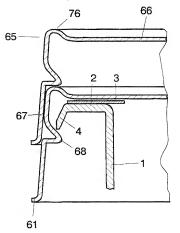
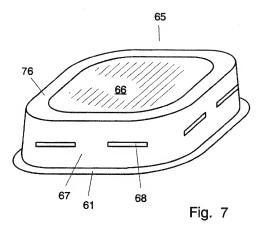


Fig. 6





EPO PORM 1503 03.82 (PORCIO)

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 93 10 3552

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE Kantenarie Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, Br			Betrifft	KLASSIFIKATION DER
Kategorie	der maßgebli	then Teile	Auspruch	ANMELDUNG (Int.CLS)
X	US-A-3 237 803 (EDI * Abbildungen 5,7	(ARDS)	1	B65D43/10
x	US-A-3 967 731 (BOI * Abbildung 5 *	onch)	1,5	
Y			6	
Х	US-A-3 447 714 (ELI * Spalte 3, Zeile 3 Abbildungen 3,5 *	.IOT) 25 - Zeile 30;	1-4	
Y			6	
Х	US-A-3 452 896 (ELI * Abbildung 5 *	LIOT)	1	
A		-	3,4,6	
X	US-A-4 705 172 (GAG * Spalte 2, Zeile G Abbildungen 1,4 *	GE) 51 - Zeile 66;	1	
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
				B65D
Der vo		de für alle Patentansprüche ersteilt		
	Recherchement	Abschinbiatum der Recherche		Printer
	DEN HAAG	18. Februar 199		dault, A
X : von Y : von and	KATECORIE DER GENANNTEN i besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindun eren Veröffentlichung derselben Kate nologischer Hintergrund	E: ålteres Patent tet nach dem Ann g mit einer D ; in der Anmeld	zugrunde liegende okument, das jede eldedatum veröffe ung angeführtes D inden ungeführtes	ntlicht worden ist okument
	etschriftliche Offenbarung			ilio, übereinstimmendes



1/1 DWPI - @Thomson Derwent - image

Accession Nbr:

1999-519990 [44]

Sec. Acc. Non-CPI:

N1999-386811

Title:

Deep-drawn plastics food container suitable for vacuum-packed

Derwent Classes:

O32 O33

Patent Assignee:

(FRIE-) FRIESENKRONE FEINKOST SCHWARZ & SOHN GMB

Nbr of Patents:

1

Nbr of Countries:

Patent Number:

DE29910076 U1 19990909 DW1999-44 B65D-017/00 9p * AP: 1999DE-2010076 19990609

Priority Details:

1999DE-2010076 19990609

IPCs:

B65D-017/00 B65D-043/08

Abstract :

DE29910076 U

NOVELTY - A deep-drawn approximately rectangular plastics food container has a base and a cover. The sidewalls fold outwards to form an inverted U-shaped side-rim with a flat horizontal surface (2) to which a sealing foil is applied. The foil is protected by a plastics closure (9) incorporating a raised ridge (10) into which the base of a second identical container may be placed.

USE - Vacuum packed family sized plastics container for pasteurized food e.g. fish. ADVANTAGE - The container is suitable for semiautomatic or fully automatic food packing operations.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawing shows a cross-sectional side-view of two containers, one stacked on the other.(Dwg.1/2)

Update Basic :

1999-44

